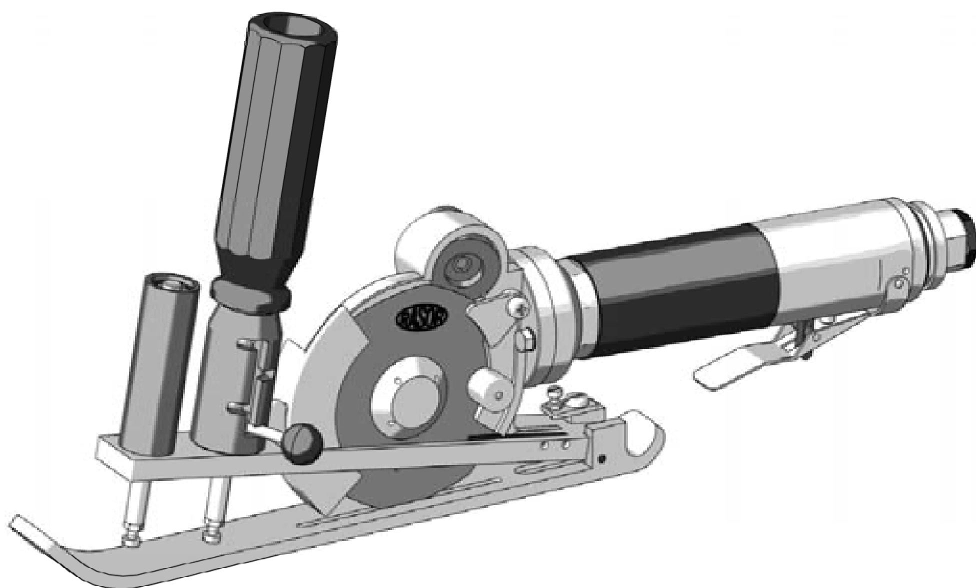
MANUEL D’EMPLOI

français



CISEAUX PNEUMATIQUES
MOD. FP861RC



ED.2-02/14

LA SOCIETE

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. est née à Milan en 1946 grâce à Luigi Spinelli. Depuis plus de soixante ans la société produit des systèmes de coupe automatisés, des unités de coupe pour des applications textiles et des machines à couper électriques et pneumatiques.



Née comme point de référence pour la coupe dans le domaine textile, les produits Rasor® sont aujourd'hui largement utilisés dans d'autres secteurs, tels que secteur chimique, de l'automobile, nautique, sportif, de l'ameublement.
Rasor® peut se vanter d'une continuité professionnelle de trois générations, grâce au support fondamental du membre fondateur, à sa passion, son dévouement et son expérience qui dure soixante-dix ans.
La caractéristique qui distingue Rasor® est que chaque phase de l'usinage, de la conception au produit emballé pour la livraison, a lieu dans la société elle-même, grâce à des opérateurs grandis professionnellement sur la même longueur d'ondes de son esprit et de celui de ses fondateurs, pour assurer la qualité qui représente le point de force sur lequel Rasor® a marqué son activité dès le début.
Cet esprit engage journellement la société pour l'amélioration de la qualité du produit et l'ouvre à l'étude et au développement de nouveux matériels et de nouvelles technologies.

REMERCIEMENTS

Cher Client,
tout d'abord nous vous remercions pour avoir choisi un produit fabriqué par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Depuis plusieurs années Rasor® est un point de repère dans le domaine des équipements destinés à la coupe dans les secteurs textile, de l'habillement, de l'ameublement, de la couture, des installations sportives, chimique, de l'automobile, nautique et des matériaux isolants.
Sa production est depuis toujours synonyme de fiabilité, témoignée par la satisfaction de ses nombreux Clients.
La Qualité Rasor® est le pivot de toutes les activités de la société, afin de fournir au Client un service totalement correspondant à ses attentes et à ses exigences pour ce qui est de la qualité du produit, de la fiabilité dans les livraisons et de la disponibilité de produits finis.
Toutes les parties des dispositifs ont été conçues et produites pour assurer des performances optimales. Afin de maintenir un niveau de qualité élevé et d'assurer une longue fiabilité des produits Rasor®, nous invitons nos Clients à n'utiliser que des pièces de rechange originales et à contacter la maison mère pour n'importe quelle intervention d'entretien.

1. NORMES GENERALES DE SECURITE



Ce manuel d'emploi est une partie intégrante des ciseaux pneumatiques FP861RC et il doit être lu avec attention avant de l'employer car il fournit des instructions importantes sur la sécurité de l'installation, de l'emploi et de l'entretien. Il doit donc être conservé avec soin.



Avant d'utiliser les ciseaux pneumatiques FP861RC, lire attentivement les normes générales de sécurité indiquées ci-dessous.

- EMBALLAGE.
  Après avoir enlevé l'emballage s'assurer que les ciseaux pneumatiques soient intacts. En cas de doute ne pas les utiliser et s'adresser à un Centre d'Assistance Autorisé. Ne pas laisser des éléments éventuels de l'emballage (sachets en plastique, polystirène expansé, carton, etc.) à la portée des enfants ou des handicapés car ils sont des sources potentielles de danger.
- EVITER LES MILIEUX DANGEREUX.
- TENIR LOIN LES ENFANTS.
  Aucune personne étrangère (surtout les enfants) ne doit s'approcher de la zone de travail.
- TENIR TOUJOURS EN ORDRE LE LIEU DE TRAVAIL.
  Le lieu de travail doit être toujours tenu en ordre et bien éclairé.
- UTILISER TOUJOURS LES CISEAUX PNEUMATIQUES FP861RC DE FAÇON APPROPRIEE.
  Effectuer seulement les travaux pour lesquels les ciseaux ont été fabriqués; ne pas les utiliser pour des travaux inappropriés.
- RESPECTER L'EMPLOI.
  Ne pas couper des matériels trop épais et vérifier toujours la condition de la lame.
- EVITER TOUTE MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE.
  Avant de connecter les ciseaux pneumatiques FP861RC, s'assurer que tout soit installé correctement.
- HABITS DE TRAVAIL.
  Ne pas utiliser de vêtements larges ou d'accessoires qui peuvent se prendre dans les parties en mouvement.
- LUNETTES DE SECURITE ET GANTS DE PROTECTION EN METAL TRESSE
  Utiliser toujours des lunettes et des gants de protection en métal tressé homologués Rasor pour les opérations d'emploi et d'entretien (conformément à la norme UNI EN 388:2004).
- PIECES DE RECHANGE.
  Pour l'entretien et le remplacement utiliser seulement des pièces de rechange originales. L'entretien de la lame doit être effectué seulement par des techniciens Rasor®.
- INSTALLATION.
  Toute installation non conforme à ce qui est indiqué peut compromettre votre sécurité et faire échoir la garantie.

Lettre d'information

L'installateur et le technicien chargé de l'entretien doivent connaître le contenu de ce manuel. Bien que les caractéristiques principales du type d'équipement décrit ne changent pas, la **Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. se réserve le droit de modifier les parties, les détails et les accessoires qu'elle jugera nécessaires afin d'améliorer la machine, ou pour des exigences de caractère constructif ou commercial, en n'importe quel moment et sans être obligé à mettre à jour tout de suite ce manuel.

 **ATTENTION** 

Les produits de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ne sont pas prévus pour fonctionner dans des milieux avec danger d'explosion et à haut risque d'incendies. En cas de pannes ou de fonctionnement incorrect, les ciseaux pneumatiques FP861RC ne doivent être utilisés jusqu'à ce que le Service d'Assistance Technique ne termine la réparation.

Service Assistance Technique



Pour toute information s'adresser à
RASOR® LETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tél: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENTION 

La configuration originale des ciseaux pneumatiques ne doit absolument pas être modifiée. Lorsqu'on reçoit les ciseaux contrôler que la fourniture corresponde aux spécifications de la commande.

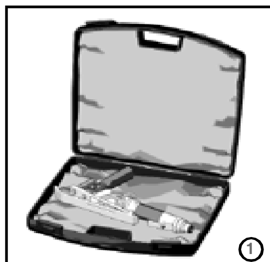
En cas de non-conformité informer immédiatement Rasor®.
S'assurer aussi que la machine n'ait pas été endommagée pendant le transport.

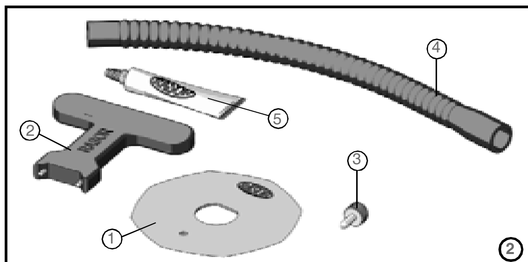


2. TRANSPORT ET EMBALLAGE

Les ciseaux pneumatiques sont livrés dans une boîte en carton contenant plusieurs options. La codification du produit commandé et le numéro de série sont indiqués sur l'emballage extérieur (voir dessin 1). A l'intérieur de l'emballage il y a aussi les accessoires suivants, contenus dans un sachet:

1) Lame octogonale (8 côtés) recouverte en Téflon®;
2) Clé papillon pour désassemblage de l'écrou de la lame;
3) Poinçon pour désassemblage lame.
4) Tuyau convoyeur en caoutchouc.
5) Huile lubrifiante (15 ml).





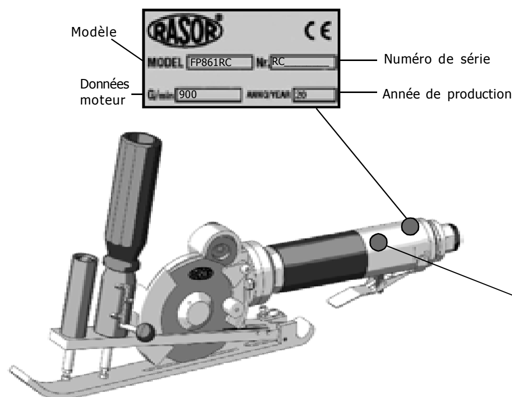
3. DONNEES DE PLAQUE

Sur la partie frontale des ciseaux pneumatiques il y a la plaquette d'identification du fabricant et de conformité aux NORMES 2006/42/CE; elle est représentée ci-dessous.

<u>Ne jamais enlever pour quelque raison que ce soit cette plaquette, même si l'équipement était revendu. Pour toute communication avec la Société constructrice il est toujours nécessaire de mentionner le numéro de série écrit sur la plaquette elle-même.</u>

Sur le manche des ciseaux il y a une étiquette avec des pictogrammes illustrant les avertissements de sécurité qui doivent être respectés par toute personne affectée à l'utilisation de l'appareillage.

<u>Au cas où ces indications ne seraient pas respectées, la Société constructrice décline toute responsabilité pour tout dommage aux personnes et aux objets, l'opérateur lui-même étant le seul responsable devant les organismes compétents.</u>

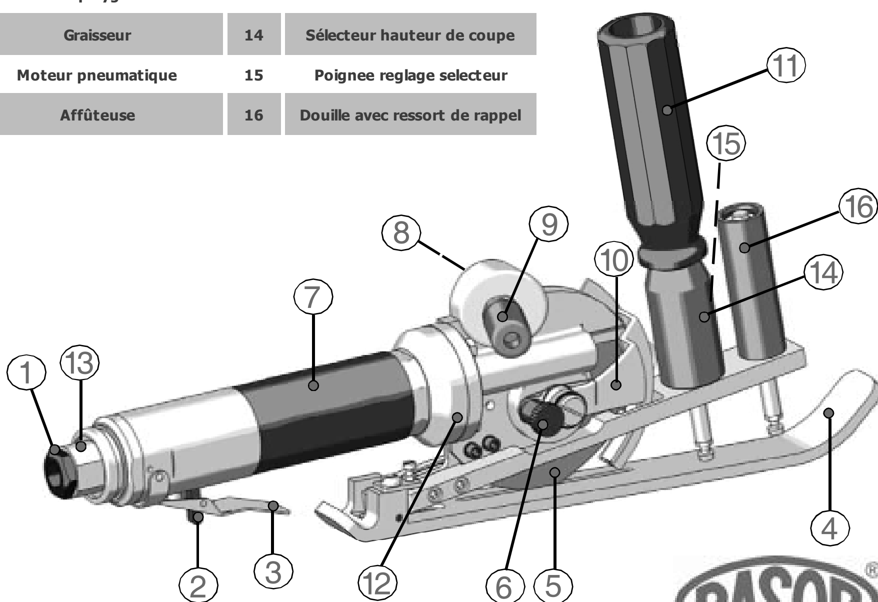




4. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'appareillage décrit dans ce manuel s'appelle ciseaux pneumatiques modèle FP861RC à utiliser pour la coupe rapide de rouleaux de papier, de tissus et de plastique. L'appareillage est extrêmement versatile, léger et précis pendant l'opération de coupe, indiqué aussi pour des coupes particulièrement difficiles. Les ciseaux sont pourvus dans la partie frontale d'un sélecteur à trois position qui permet de régler de façon rapide et sans erreurs la hauteur de coupe qu'on veut établir. Grâce à cette caractéristiques il est possible de faire sortir la lame du pied d'appui à trois hauteurs différentes selon les exigence de coupe. Une des particularités des ciseaux pneumatiques FP861RC est la possibilité, grâce à la présence d'une meule assemblée sur la tête des ciseaux, de pouvoir affûter la lame à n'importe quel moment sans la désassembler. Après avoir effectué cette opération les opérations de coupe peuvent recommencer immédiatement. Les ciseaux pneumatiques sont pourvus de raccord fileté pour la connexion aux circuits pneumatiques. La turbine parfaitement équilibrée, avec un nombre de tours élevé et ne demandant aucune opération d'entretien, réduit au minimum les vibrations et le bruit. L'emploi de l'air comprimé comme source d'énergie permet de travailler de façon continue sans problèmes de chauffage ou de surcharge au moteur. Les parties mécaniques sont réalisées en acier et en bronze à haute résistance et demandent une lubrification après plusieurs heures de travail.

Eléments du dispositif			
1	Connexion 1/4" gaz pour connecteur air	9	Bouton d'affûtage
2	Cran de sûreté pour l'activation levier de commande	10	Carter de protection lame (mobile)
3	Levier de commande	11	Poignée
4	Pied d'appui	12	Support moteur
5	Lame polygonale	13	Silencieux
6	Graisseur	14	Sélecteur hauteur de coupe
7	Moteur pneumatique	15	Poignee reglage selecteur
8	Affûteuse	16	Douille avec ressort de rappel



5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques ciseaux pneumatiques FP861RC	
Diamètre lame	86 mm
Vitesse lame	900 tours/min
Hauteur utile coupe	environ 20 mm
Puissance	400 W à pression maximale
Pression de service	max. 6 bar
Poids	1600 g
Poids avec emballage	3100 g
Consommation air	9 litres/sec.
Luminosité minimum pour les opérations de travail	LUX 200
Vibrations lors du démarrage	< 2,5 m/s^2
Température	0 ~ 55°C
Humidité	10 ~ 95% sans condensation

Caractéristiques lames disponibles	
86THSS	Lame 8 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS
86PHSS	Lame 5 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS
86THSSTN	Lame 8 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS avec traitement en Titane
86PHSSTN	Lame 5 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS avec traitement en Titane
86PHSSTF	Lame 5 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS recouvert en Téflon®
86THSSTF	Lame 8 côtés Ø 86 mm, en Acier HSS recouvert en Téflon®
86TMD	Lame 8 côtés Ø 86 mm, en Métal Dur Intégral (Widia)

Les données techniques sont indicatives et peuvent varier sans préavis

6. BRUIT PRODUIT

Le niveau de pression acoustique maximum émise par les ciseaux pneumatiques FP861RC est pareil à environ 60dB (A).
Le bruit aérien a été détecté en conformité avec la norme UNI EN ISO 11202:2010. Les niveaux de bruit émis par le dispositif à des distances différentes de détection (sans aucun système de filtration des ondes sonores) varient de peu de db (A).
Le bruit a été détecté à l'aide du silencieux d'échappement fourni (qui ne doit jamais être enlevé).

NOTE

On conseille aux propriétaires des ciseaux pneumatiques FP861RC d'en vérifier la conformité avec la Directive pour la protection des travailleurs: Décret Législatif Italien 81/0. L'emploi de casques antibruit est obligatoire.

7. DOMAINE D'APPLICATION

Les ciseaux pneumatiques FP861RC ont été conçus, fabriqués et assemblés pour la coupe de tissus et matériels de tous les types, non métalliques, non plastiques ou non ligneux à l'aide de lames rotatives circulaires pentagonales ou octagonales.
L'équipement ne doit pas être utilisé:

- dans des milieux avec des atmosphères explosives;
- en présence de poussière fine ou de gaz corrosifs;
- pour couper des matériels plastiques, métalliques et ligneux.

Il est interdit d'utiliser les ciseaux pneumatiques FP861RC pour des usinages différents de ceux qui sont indiqués ci-dessus car cela peut être dangereux.



8. INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

Pour pouvoir travailler en sécurité, on recommande de suivre les instructions ci-dessous.

- L'usinage doit être effectué en respectant rigoureusement les normes de sécurité du pays où la machine est vendue.

- Il est ABSOLUMENT INTERDIT de fumer pendant les opérations d'installation, d'emploi ou de mise en place des ciseaux pneumatiques.

- Le client s'engage à respecter et à faire respecter par ses employés et par les personnes desquelles il est responsable, toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur en matière de sécurité, prévention des accidents du travail et hygiène du travail.
  Le client s'assume donc la responsabilité de suivre scrupuleusement toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur et les dispositions spéciales en vigueur à l'intérieur des structures sportives ou publiques que le client déclare de connaître pour en avoir été préalablement informé.

- **Les ciseaux pneumatiques fonctionnent même sans protection de sécurité. Cette protection ne doit JAMAIS être enlevée.**

- Vérifier toujours la résistance du matériel à couper et le type de lame qu'on est en train d'utiliser.

- Le client devra équiper le personnel non seulement des dispositifs de protection individuels nécessaires pour effectuer les opérations, mais aussi des systèmes de protection prescrits par le fabricant par rapport à des conditions de risque spécifiques de l'installation et/ou de la zone où ce personnel doit travailler.

- Un seul opérateur doit utiliser les ciseaux pneumatiques et il doit rester toujours derrière la poignée de guidage. Ne jamais effectuer de réglages avec la lame en marche.

- Faire toujours attention à la position du câble électrique pour empêcher qu'il soit coupé ou endommagé par la lame.

- Les ciseaux pneumatiques FP861RC peuvent être assemblés sur les machines O.E.M. à condition que leur structure originale ne soit pas du tout modifiée. Dans le cas contraire, l'intervention doit être certifiée par la Société Rasor®.

- Les ciseaux pneumatiques FP861RC sont pourvus de bouton de sécurité double composé d'un levier et d'un cliquet sur la poignée: le cliquet empêche l'activation accidentelle du bouton de démarrage, le levier met en marche la machine à couper. Ne jamais enlever le cliquet.

NOTE
La lame de coupe sort de la partie inférieure du pied d'appui de la mesure indiquée dans la figure 3 à la page suivante. Le matériel à couper doit donc être d'épaisseur plus élevée par rapport à la valeur de coupe. La saillie maximum de la lame est de 20 mm.

9. RISQUES RESIDUELS

Bien que les ciseaux pneumatiques soient sûrs, les opérateurs doivent faire attention à éviter toute situation potentiellement dangereuse pour leur sécurité et pour celle d’autrui.

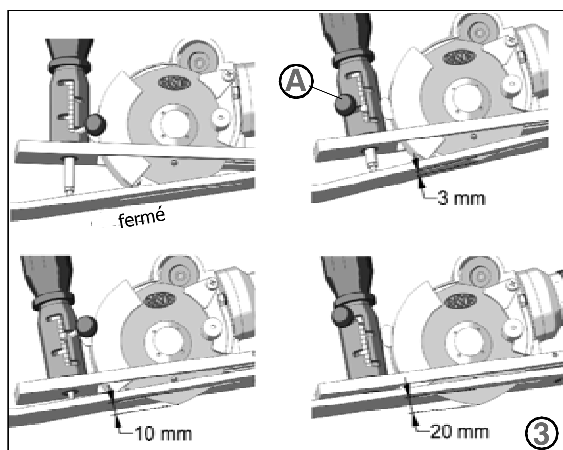
☹ La lame peut fonctionner même si la protection et désassemblée.

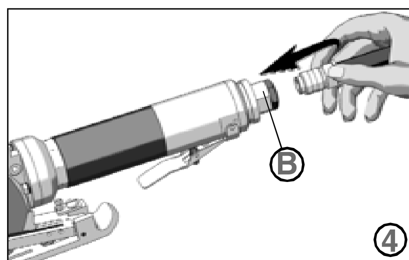
10. EMPLOI

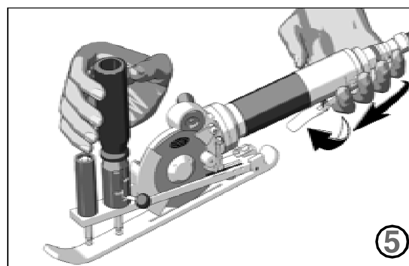
Pour l’emploi manuel des ciseaux pnematiques suivre les instructions ci-dessous:

1) Placer le rouleau de papier à couper sur une table;
2) Positionner la poignée “A” du sélecteur dans l’encoche désirée sur le sélecteur lui-même selon l’épaisseur du matériel à couper (3mm, 10 mm ou 20 mm) (voir figure 3);
3) Connecter le tuyau de l’air dans le raccord rapide “B” (non fourni) (voir figure 4);
4) Régler le manomètre (option) sur 6 bar;
5) Appuyer la partie frontale du pied d’appui sur le rouleau;
6) Presser le levier d’allumage après avoir déplacé le cran sécurité (voir figure 5);
7) Pousser les ciseaux pneumatiques dans la direction désirée, tendre autant que possible le matériel pour effectuer la coupe.

NOTE
La poussée sur les ciseaux pnematiques doit être la plus uniforme possible.

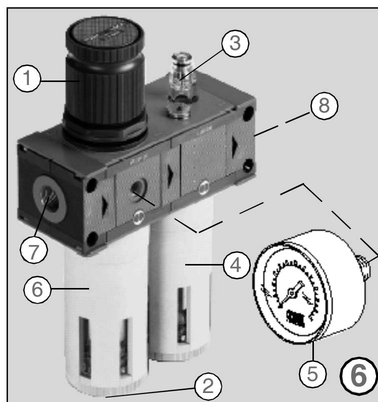






11. MANOMETRE AIR (OPTION)

Les ciseaux pneumatiques doivent être alimentés obligatoirement avec de l'air lubrifié à une pression de max. 6 bar. Rasor® met à la disposition comme option un filtre groupe réducteur pourvu d'un manomètre déjà étalonné avec la quantité d'huile qui doit être produite. Le groupe, montré aussi dans la figure 6, est composé de:

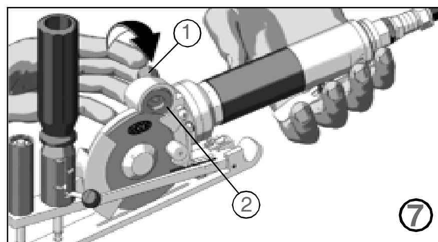


1 - réducteur de pression;
2 - valve de décharge condensation;
3 - groupe graisseur à compte-gouttes;
4 - réservoir huile;
5 - manomètre;
6 - réservoir condensation;
7 - raccord pour la connexion embrayage rapide raccordement du réseau;
8 - raccord pour la connexion embrayage rapide raccordement aux ciseaux.

Pour l'emploi et l'entretien consulter la notice d'instructions fournie avec le filtre.

12. AFFUTAGE DE LA LAME

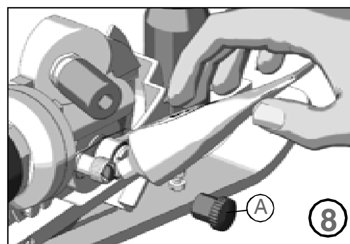
Après quelques heures d'emploi continu de l'équipement, ou s'il perdait sa capacité de coupe, il faut affûter la lame.
Pour effectuer cette opération mettre en marche la lame et presser l'affûteuse "2" sur la lame elle-même (à l'aide du bouton "1", comme indiqué dans la figure 7) pour 3-4 secondes. Répéter l'opération 2-3 fois.



ATTENTION 
Le bouton d'affûtage peut être pressé seulement si le carter de protection transparent est complètement baissé.

13. LUBRIFICATION

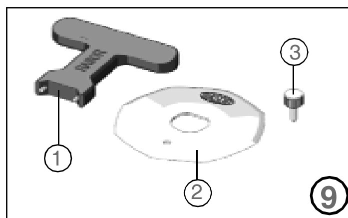
Toutes les 3-4 heures d'emploi de l'appareillage il faut lubrifier le couple d'engrenages. Pour effectuer cette opération, enlever le bouchon de protection "A" placé sur la tête des ciseaux pneumatiques et le remplir avec la graisse fournie. Revisser le bouchon "A" pour peu de tours. Toutes les 2-3 heures d'emploi de l'appareillage visser de quelques tours le bouchon "A" (voir figure 8).



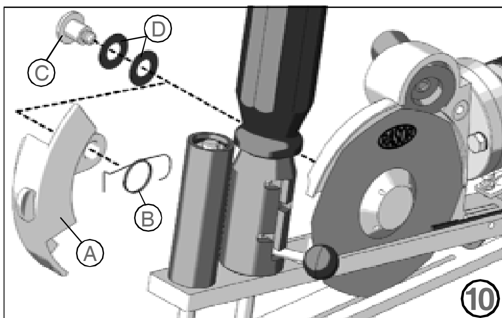
ATTENTION 
La lame ne doit jamais être sale de graisse ou d'huile.

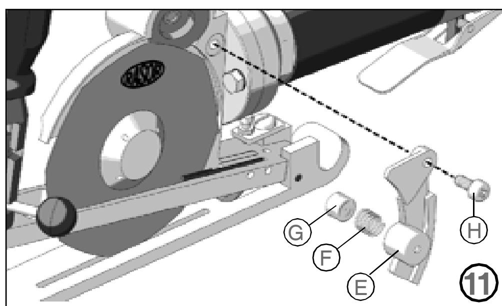
14. REMPLACEMENT DE LA LAME

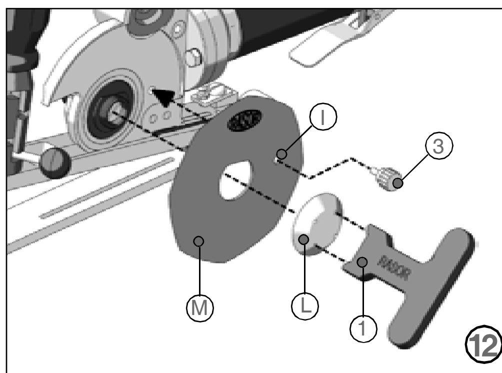
Au cas où la lame ne réussirait plus à couper (même après avoir répété plusieurs fois l'opération d'affûtage) il faut la remplacer. Pour effectuer cette opération, utiliser la clé papillon "1" et la pointe d'arrêt de la lame "3" (indiqués dans la figure 9).
Pour la remplacer suivre les instructions ci-dessous:



1) Mettre les gants de protection conformément au Décret Législatif 81/08;
2) Extraire la protection de sécurité antérieure mobile "A" et le ressort "B", en dévissant la vis à fente "C" à l'aide d'un tournevis adéquat (non fourni par le constructeur) et en enlevant les deux rondelles "D", comme indiqué dans la figure 10.
3) Enlever la protection de sécurité postérieure fixe "E", le ressort "F" et le feutre "G", en dévissant la vis à fente "H" à l'aide d'un tournevis adéquat (non fourni par le constructeur), comme indiqué dans la figure 11.
4) Insérer la pointe "3" (voir fig.12) dans le trou "I", afin de pouvoir bloquer la lame (le trou sur la lame doit coïncider avec celui sur la structure).
5) Utiliser la clé papillon "1" pour dévisser l'écrou "L" et enlever la lame "M" (voir figure 12).
6) Remplacer la lame usée avec une lame nouvelle "2", en faisant attention à centrer la lame sur l'arbre, en position correcte, et en se rappelant de l'assembler avec le côté affûté (celui avec l'inscription Rasor) vers l'extérieur des ciseaux pneumatiques.
7) Réassembler tout l'ensemble et effectuer quelques essais de coupe et d'affûtage.







15. RESOLUTION DES PROBLEMES

✖ PROBLEME	➠ SOLUTION
Le rouleau n'est pas coupé ou il s'encastre	Vérifier le type de matériel
	Affûter la lame
	Vérifier l'épaisseur du matériel
	Vérifier la compatibilité entre lame et matériel
	Vérifier que la turbine tourne correctement
	Réduire la vitesse d'avancement
Les ciseaux pneumatiques sont bruyantes	Lubrifier
	Désassembler la lame et enlever les résidus de matériel
	Vérifier le silencieux
	Vérifier l'usure du couple d'engrenages
Les ciseaux démarrent lentement ou fonctionnent par intermittence	Vérifier l'intégrité du circuit pneumatique
	Régler la pression de service à 6 bar

16. LISTE DES PIECES DE RECHANGE / VUE ECLATEE

CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
86THSSTF	LAME 8-COTES 86 mm, ACIER H.S.S. REVETUE EN TEFLON	FP 86112	PALIER BRIDE MOTEUR	FP 86158A	GLISSIERE INFERIEURE	SW1086CPL	GROUPE EMERI COMPLET
F 7056	VIS DE FIXAT. CONTRELAME	FP 86113	BRIDE ANTERIEURE	FP 86158B	GLISSIERE SUPERIEURE	SW108700	PIVOT EMERI
FP 86009	BRIDE D'EMBRAYAGE	FP 86114	ROTOR	FP 86159CPL	COURONNE ENGRENAGE COMPLETE	SW108800	RESSORT EMERI Ø 11 mm
FP 86010	GUIDE PISTON	FP 86115	PALETTE ROTOR	FP 86160	SELECTEUR	SW108900	BAGUE AFFUTEUSE
FP 86011	JOINT TORIQUE GUIDE PISTON	FP 86116	GOUPILLE DE POSITION	FP 86161	ARBRE	SW109000	RESSORT EMERI Ø 6 mm
FP 86012	JOINT TORIQUE GUIDE PISTON	FP 86117	BRIDE POSTERIEURE	FP 86161CPL	SELECTEUR COMPLET	SW109100	COUVERCLE AFFUTEUSE POURVU DE COUSSINET
FP 86013	PISTON	FP 86118	PALIER BRIDE POSTERIEURE	FP 86162	PIVOT FILETE	SW109200	VIS DE FIXATION COUVERCLE AFFUTEUSE
FP 86013CPL	PISTON AVEC GUIDE COMPLET	FP 86119	BOUCHON BRIDE POSTERIEURE	FP 86163	POIGNEE REGLAGE SELECTEUR	SW109300	RONDELLE EN ACIER
FP 86014	ANNEAU D'ARRET	FP 86120	CYLINDRE	FP 86164	RESSORT SELECTEUR	T102906	GOUPILLE DE FIXATION LEVIER
FP 86017	VALVE	FP 86120CPL	TURBINE COMPLETE	FP 86165	ENTRETOISE	T102909	CLIQUET POUR LEVIER, SERIE 2002
FP 86018	JOINT TORIQUE VALVE	FP 86121	JOINT O'RING	FP 86166	ANNEAU D'ARRET	T102910	RESSORT CLIQUET
FP 86019	BILLE EN ACIER	FP 86122	CARCASSE MOTEUR	FP 86167	POIGNEE EN PLASTIQUE	T104501	RONDELLE BOMBEE
FP 86020	RESSORT	FP 8612301	TETE DE COMMANDE	FP 86168	PIVOT EN ACIER	T1045RC	VIS DE FIXATION PROTECTION ANTERIEURE
FP 86021	O'RING LOGEMENT SILENCIEUX	FP 8612301CPL	TETE DE COMMANDE COMPLETE	FP 86169	PLAQUE EN FER	T104700	COUVERTURE GRAISSEUR
FP 86022	LOGEMENT SILENCIEUX	FP 86130	CONNECTEUR 1/4" AVEC FILTRE	FP 86170	ECROU DE BLOCAGE	T104800	GRAISSEUR
FP 86025	FILTRE-SILENCIEUX EN BRONZE	FP 86135	CARTER POSTERIEUR	FP 86171	VIS DE REGLAGE	T105200	VIS DE FIXATION SUPPORT
FP 86026	JOINT TORIQUE REDUCTEUR	FP 86135CPL	SET PROTECTION POSTERIEUR	FP 86172	VIS DE BLOCAGE	T105300	RONDELLE
FP 86028	ReDUCTEUR	FP 86136	VIS 4MA FIXATION CARTER	FP 86175	CONTRELAME EN METAL DUR	T105600	RONDELLE D'ECARTEMENT
FP 86100CPL	MOTEUR PNEUMATIQUE COMPLET	FP 86137RC	CARTER PROTECTION ANTERIEURE	FP 86176	PIED DE SUPPORT	T105700	BAGUE DE FIXATION COUSSINET
FP 86101	VIS SANS FIN ENGRENAGE	FP 86137RCCPL	SET PROTECTION ANTERIEUR	FP 86177	DOUILLE DE FIXAT. GLISSIERE SUPERIEURE	T105800	COUSSINET COURONNE ENGRENAGE
FP 86101CPL	COUPLE D'ENGRENAGES COMPLET	FP 86138RC	SUPPORT MOTEUR COMPLET	FP 86178	DOUILLE DE RAPPEL	T106000	VIS GAUCHE FIXATION ENGRENAGE
FP 86102	GOUPILLE ELASTIQUE	FP 86140L	DOUILLE DE FIXAT. SUPPORT MOTEUR	FP 89178CPL	DOUILLE DE RAPPEL COMPLETE	T106100	FEUTRE SOUS-LAME
FP 86103	PALIER ANTERIEUR ARBRE	FP86140R	RONDELLE DENTEE	FP 86198	COLLIER FILETE	T106300	BAGUE DE FIXATION LAME
FP 86104	ANNEAU ELASTIQUE	FP 86146	LEVIER DE COMMANDE COMPLETE	PA P029	TUYAU CONVOYEUR EN CAOUTCHOUC	T107500	CLE DE DESASSEMBLAGE LAME
FP 86106	PALIER POSTERIEUR ARBRE	FP 86150	ARBRE EMBRAYAGE	SW104102	FEUTRE GRAISSEUR	T107600	POINÇON BLOQUE LAME
FP 86107	JOINT	FP 86150CPL	ARBRE EMBRAYAGE COMPLET	SW104103	RESSORT GRAISSEUR	T107900	GRAISSE LUBRIFIANTE
FP 86110	ANNEAU COMPENSATEUR	FP 86157	RESSORT PROTECTION ANTERIEURE	SW108600	EMERI TYPE Ø 25 x9 x 6	T107902	HUILE LUBRIFIANTE (15 ml)
						T865400	BAGUE ANTIFRICTION

ACCESSOIRES

CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
P169	RACCORD FLEXIBLE Ø 8 mm - 1/4" GAZ FEMELLE	P171	EMBRAYAGE RAPIDE MALE - 1/4" GAZ
P170	EMBRAYAGE RAPIDE FEMELLE - 1/4" GAZ	P171CPL	EMBRAYAGE RAPIDE MALE - 1/4" GAZ (COMPLET)
P170CPL	EMBRAYAGE RAPIDE FEMELLE - 1/4" GAZ (COMPLET)	P173	TUYAU AIR Ø 8x6 mm
		P174CPL	EMBRAYAGE COMPLET POURVU DE FILET - 1/4" GAZ

RASOR®
dal 1946

FP86166
FP86165
FP86164
FP86161
FP86178CPL
FP86178

FP86167
FP86166
FP86165
FP86164

FP86161
FP86160CPL
FP86162
FP86163
FP86160

SW108800
SW109200
SW108900
SW1086CPL
SW108700
SW109100
SW108600
SW109000
SW109300

FP86137RCCPL
T1045RC
T104501
FP86137RC
FP86157

ACCESSOIRES
P170
P171
P029
P174CPL
P170CPL
P171CPL
TUYAU AIR
P173

T104700
T104800
T865400
T105200
T105300
T106100
FP86138RC
T105600

FP86009
FP86110
FP86101CPL
FP86101
FP86102

FP86150
FP86150CPL
FP86103
FP86104
FP86106
FP86107
FP86198

FP86159CPL
T105700
T105800
T106000
86THSS
T106300

FP86135
SW104102
FP86136
SW104103
FP86135CPL

FP86112
FP86113
FP86120
FP86115
FP86120CPL
FP86116
FP86117
FP86114
FP86119
FP86118

FP86140L
FP86140R
FP86177
FP86176
FP86172
FP86175
FP86170
FP86171
FP86170
FP86171
F7056

FP86121
FP86122
FP8612301
FP86021
FP86022
FP86017
FP86018
FP86019
FP86020
FP86025

FP86172
FP86173
FP86170
FP86169
FP86138A
FP86168

FP86146
T102910
T102909
T102906

FP86013
FP86012
FP86013CPL
FP86011
FP86010
FP86014

FP86026
FP86028
FP86026
FP86130
FP8612301CPL

T 107900
T107902
T 107600
T 107500



GARANTIE

Sauf accords écrits différents, la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. garantit ses ciseaux pneumatiques pour une durée de 12 mois à partir de la date indiquée à la dernière page de ce manuel.

La garantie couvre le remplacement ou la réparation gratuite des composants de l'appareillage contre tout défaut d'origine reconnu suite à un vice de fabrication et de matériel, exclusivement au soin et dans l'usine de la Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

En cas de rendu pour la réparation pendant la garantie, **le client doit envoyer à la Société Rasor® toujours la machine complète. Les réparations de chaque composant endommagé pendant la garantie ne seront pas acceptées.**

Le matériel à réparer sera envoyé en PORT PAYE.

La réparation effectuée, le dispositif sera renvoyé au client en PORT DU.

a garantie ne prévoit ni l'intervention du personnel de la Société sur le site d'emploi des ciseaux pneumatiques, ni leur démontage de l'installation.

Au cas où il serait nécessaire d'envoyer, pour des raisons pratiques, un des nos techniciens, la main d'oeuvre, le transfert éventuel et le déplacement seront aux frais de l'acheteur suivant les tarifs courants.

La garantie ne s'applique pas aux défaillances causées par:

- ☞ utilisation impropre ou installation incorrecte;
- ☞ causes externes;
- ☞ négligence ou faute d'entretien;
- ☞ les lames et les composants d'usure normale.

LA GARANTIE EST ANNULEE:

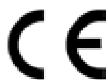
- ☞ en cas de retard dans les paiements ou d'autres inéxecutions de contrat;
- ☞ en cas de réparations ou modifications non autorisées par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ au cas où le numéro de série serait endommagé ou raturé;
- ☞ au cas où le dommage serait déterminé par utilisation impropre ou fonctionnement anormal, négligence, coups, chutes et d'autres causes qui ne concernent pas les conditions normales d'utilisation;
- ☞ au cas où l'appareillage serait démonté, endommagé ou réparé par du personnel non autorisé par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ au cas où les ciseaux pneumatiques seraient employés pour des buts différents de ceux qui sont indiqués dans ce manuel d'instructions.

Les réparations effectuées en garantie n'interrompent pas la garantie elle-même.

Toute controverse sera débattue dans le tribunal de Milan.

Nous vous remercions préalablement pour l'attention que vous prêterez à ce manuel; nous vous invitons en outre à nous signaler toute suggestion que vous jugerez nécessaire afin de le rendre le plus complet possible.

DECLARATION DE CONFORMITE



Nous déclarons sous notre responsabilité que le dispositif indiqué ci-dessous est complètement conforme aux conditions requises de la Directive Machines 2006/42/CE et aux normes techniques UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2010.

Les essais de bruit ont été effectués en conformité avec la Norme UNI EN ISO 11202:2010.

Les ciseaux pneumatiques ont été réalisés en conformité avec le code de bonne pratique.

Nous déclarons aussi que le produit en question est conforme à la norme en vigueur en matière de sécurité et d'hygiène du travail applicable au matériel lui-même aux termes du Décret Législatif n°81/08, alors qu'il ne fait pas partie des produits indiqués dans l'annexe IV de la Directive Machines 2006/42/CE.

1. Catégorie: **CISEAUX PNEUMATIQUES**
2. Constructeur: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Type: **FP861RC**
4. Numéro de série: ....
5. Année de fabrication: ....
6. Pays de fabrication: **ITALIE**
7. Données supplémentaires: ....

Date:

____

Echéance garantie:

12 mois date facture ou ticket de caisse

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.

CUTTING EQUIPMENTS

____

(Signature)

